

DB 4™

汽车玻璃 DB 4™

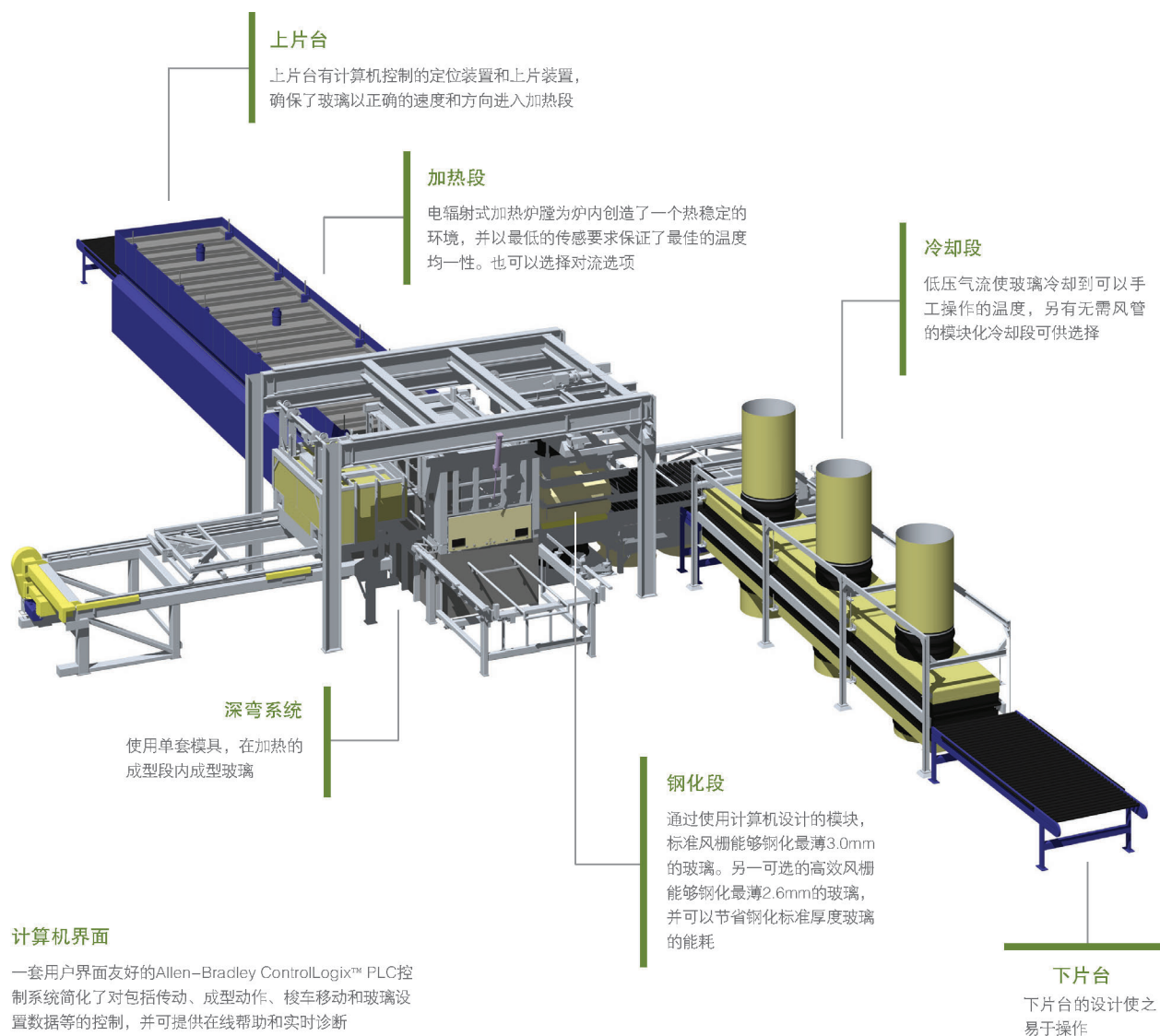
深弯高级弯钢化设备

Glasstech的汽车玻璃高级弯钢化深弯设备一配以电辐射式加热系统或燃气强制对流加热系统，能生产型面精确、高光学性能的复杂型面玻璃，帮助设计者创造出令人激动的新概念。

基于快速下陷成型设备，DB4使用相同的模具来生产简单型面的玻璃，也可使用附加的模具来生产复杂玻璃。可以选用快速换模系统来实现最大限度缩短换模时间。该设备生产出的玻璃具有极好的光学质量和高度一致的型面。亦可轻松加工镀膜玻璃和着色玻璃。对于生产满足U.S.和ECE国际破碎度标准的复杂型面的后挡、侧挡和角窗，该设备已被生产实践证明是其它设备所无法超越的。

DB4的基本规格

- 最大拱高：254mm (10英寸)
- 最小曲率半径 – 3mm (.118英寸) 玻璃：75mm (3英寸)



DB 4™

汽车玻璃用 DB 4™ 技术性能

玻璃厚度：最小3.0mm；最大6.0mm

254mm (10英寸) 拱高

装载面积：DB4：1070mm x 1728mm (42英寸x 68英寸) 所有厚度玻璃，
快速下陷：1220mm x 1828mm (46英寸x72英寸)，所有厚度玻璃
玻璃尺寸和生产效率取决于具体装载的尺寸

设备组成

DB 4

- 曲面真空腔和空气喷压系统
- 曲面风栅喷头
- 曲面环框架
- 计算机控制的吹起系统
- 配有成型环背侧梭车和加热段
- 自动的钢化开合系统
- 玻璃定位器

生产能力

| 玻璃厚度 (mm) | DB 4 上片次数/小时 | 重力成型-上片次数/小时 简单弯曲 | | 单片玻璃最大面积 | |
|--------------|---|----------------------|------------------|----------|--------|
| | | 4848* DB 4 - 10* | 4872* DB 4 - 10* | (平方米) | (平方英尺) |
| 3.0 - 3.2 | 生产效率取决于 不同的产品品种， 单个循环的时间 为19 - 49秒 | 120 | 240 | 1.3 | 13.9 |
| 3.8 - 4.2 | | 96 | 210 | 1.5 | 16.1 |
| 4.8 - 5.2 | | 72 | 170 | 1.5 | 16.1 |
| 5.8 - 6.0 | | 60 | 140 | 1.5 | 16.1 |

*4848 - 11米 (36英尺) 加热段加上3.66米 (12英尺) 成型段

**4872 - 18.28米 (60英尺) 加热段加上3.66米 (12英尺) 成型段

最大拱高和曲率半径

最小玻璃尺寸：沿玻璃行进方向380mm (15英寸)

深弯4

- 最小曲率半径 - 3mm (.118英寸) 玻璃：75mm (3英寸)
- 最大拱高：254mm (10英寸)
- 圆锥形和球形产品的最小曲率半径和最大拱高取决于型面

重力下陷成型

- 最大拱高：100mm (4英寸) 使用曲面风栅
- 最小曲率半径：1000mm (40英寸)
- 最大曲率半径：2540mm (100英寸)

地面空间要求

| 加热系统 | 总长度 | | 总宽度 | | 总高度 | | 风机房 | |
|---------------|-----|-------|-----|------|-----|------|---------|-----------|
| | (m) | (ft) | (m) | (ft) | (m) | (ft) | (m) | (ft) |
| 低产能 - DB 4848 | 30 | 100 | 17 | 55.8 | 7 | 23 | 20 x 11 | 65.6 x 36 |
| 高产能 - DB 4872 | 38 | 124.7 | 17 | 55.8 | 7 | 23 | 20 x 11 | 65.6 x 36 |

装机功率

| 加热段长度 | 加热 | 钢化††† (kW) | | 电 | | 驱动 | 合计 |
|------------|------|---------------|-------|---------|---------|------|------|
| | (kW) | 风机功率 | 缓冷 | 3相 (v) | 4线 (Hz) | (kW) | (kW) |
| DB4 4848† | 1600 | 1200 | 112.5 | 380-600 | 50-60 | 22 | 2950 |
| DB4 4872†† | 2020 | 1200 | 112.5 | 380-600 | 50-60 | 22 | 3350 |

†11米 (36英尺) 加热段加上3.66米 (12英尺) 成型段，最大拱高254mm (10英寸)

††18.28米 (60英尺) 加热段加上3.66米 (12英尺) 成型段，最大拱高254mm (10英寸)

†††钢化的能耗是基于ECE对加工2.8mm厚度玻璃能力的要求。吹气装置由下风栅提供动力。

Glasstech, Inc.
Perrysburg, Ohio USA
Tel: +1-419-661-9500
Fax: +1-419-661-9616

Glasstech, Inc.
New York, New York USA
Tel: +1-212-489-8040
Fax: +1-212-307-5781

glasstech®
创 意 无 极 限

www.glasstech.com

Glasstech, Inc.
Shanghai, China
Tel: +86-21-5836-7560
Fax: +86-21-5836-8968

Glasstech, Inc.
Mumbai, India
Tel/Fax: +91-22-2528-7575